

SPS



SATIN PU-A SPRAY

Seidenglänzender Sprühlack auf PU-Acrylat-Basis

- Kratz- und stoßfest
- Hautfettbeständig
- Airless und Airmix spritzbar
- Hoher Dickenbereich
- Sehr glattes Endergebnis

SATIN PU-A SPRAY

BESCHREIBUNG

Seidenglänzender, wasserlöslicher Sprühlack auf PU-Acrylat-Basis. An schwer zugänglichen Stellen, wie den Falzseiten von Drehkippfenstern, auch gut mit dem Pinsel aufzutragen. Ideal für Neubauten sowie für Pflege- und Renovierungsanstriche. Gutes Standvermögen, guter Farberhalt, perfekte Streichfähigkeit, creme- und fettbeständig sowie leicht zu reinigen. Für den Innenbereich.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Als Endbeschichtung auf vorbehandelten Holzuntergründen. Auch als Endbeschichtung auf vorbehandelten Kunststoff- oder Metalluntergründen. Auch an schwer zugänglichen Stellen, wie z. B. an den Falzseiten von Drehkippfenstern, leicht mit dem Pinsel aufzutragen. Ideal für wiederkehrende Arbeiten bei Neubau, Instandhaltung und Renovierung.

EMPFOHLENES SYSTEM

Allgemeines:

Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Für eine gute Kantenabdeckung sind scharfe Ecken leicht abzurunden.

Rohes, unbehandeltes Holz

- Unbehandeltes Holz mit SPS-Multi-Grund grundieren, blutendes Holz mit SPS-Acryl-Grundierung.

- Nach Trocknung leicht und staubfrei schleifen.

- Deckende Schicht überstreichen.

Vorhandene Altanstriche

- Alte, lose Schichten entfernen.

- Vergrautes Holz bis zum gesunden Holz abschleifen und grundieren.

- Falls erforderlich, ausbessern und grundieren.

- Nach Trocknung abschleifen und entstauben.

- Blanke Stellen mit SPS Multi-Primer grundieren, vergrautes Holz mit SPS Acryl-Grundierung.

- Nach dem Trocknen leicht anschleifen und abstauben.

- Vollflächig überstreichen.

Vorhandene intakte Farbschichten

- Die intakten Schichten reinigen.

- Den Untergrund gut anschleifen.

- Mit SPS Multi-Primer grundieren.

- Nach dem Trocknen leicht anschleifen und abstauben.

- Die gesamte Fläche überstreichen.

Die aufgeführten Systeme sind allgemeine Beschreibungen für die meisten gängigen Untergründe. Für spezifische Anwendungen und/oder detaillierte Beratung wenden Sie sich bitte an SPS bv.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|----------------|
| Dichte (g/cm ³): | 1.2 |
| Glanzgrad: | sps_zijdeglans |
| Glanzgrad bei 60°: | 35-50% |
| Feststoffgehalt in Volume: | 35% |

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

| | |
|-----------------|---------------|
| Klebfrei: | ca. 1 Stunde |
| Griffest: | ca. 1 hour |
| Überstreichbar: | ca. 6 Stunden |

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

Maximal ca. 250 Mikrometer. (Sprühen bis zur Deckung)

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

Maximal 90 Mikrometer.

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Bei Spritzapplikation ca. 6 m²/L pro Schicht. Die angegebene Ergiebigkeit ist theoretisch.

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Art und Struktur des Substrats und dem Verarbeitungsverfahren ab.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Für eine gute Kantenabdeckung sind scharfe Ecken leicht abzurunden.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Vor Gebrauch gut umrühren. Es handelt sich um ein leicht thixotropes Produkt. Nach gutem Umrühren ist das Produkt schön homogen und gebrauchsfertig. In 1 oder 2 Schichten mit einem Airmix-Sprühsystem auftragen. Um Ablagerungen zu vermeiden, immer nass in nass arbeiten und gut vernebeln. Wasserbasierende Produkte trocknen relativ schnell. Kann im nassen Zustand mit einem Pinsel aufgefrischt werden. Während der Trocknung nicht ausbessern.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Nicht bei Temperaturen unter +8°C verarbeiten. Nur verarbeiten, wenn die Temperatur des Untergrundes mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegt. Tragen Sie bei der Verarbeitung dieses Produkts immer die erforderliche persönliche Schutzausrüstung. Während der Verarbeitung immer ausreichend lüften. Dieses SPS-Produkt ist hautfettbeständig. Für die Hautfettbeständigkeit von Anstrichen sind die Art der Oberflächenverschmutzung und die Einwirkungszeit zu berücksichtigen. Eine regelmäßige Reinigung mit einem geeigneten Mittel verlängert die Lebensdauer des Lackfilms.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Maximal 10% Wasser.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Maximal 10% Wasser.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düsenöffnung: 0,009" - 0,012"

Druck: ca. 70 bar

*Die Verwendung von sogenannten "Niederdruck"-Airless-Düsen ist ebenfalls möglich. (z.B. Graco FF LP-Düsen oder Wagner HEA-Düsen) Die angegebenen Einstellungen für das Sprühen dieses Produktes sind ein Ausgangspunkt. Je nach den Bedingungen vor Ort müssen die Einstellungen vom Verarbeiter festgelegt werden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Düsenöffnung: 0,009" - 0,012"

Druck: ca. 60 bar

Luftdruck: 1-3 bar

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Wasser und Seife

Ausgabedatum: 26/05/2026

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu



SATIN PU-A SPRAY

BEMERKUNGEN

Schwankungen in der Schichtdicke, Temperatur, Luftfeuchtigkeit usw. beeinflussen die Trocknungszeit.

Das Produkt ist bei Raumtemperatur gebrauchsfertig. Farbprodukte sind bei niedrigeren Temperaturen etwas dicker und werden bei höheren Temperaturen dünner. Dies wirkt sich auf die Spritzeinstellungen vor Ort aus. Wir empfehlen immer, zuerst eine Testfläche zu besprühen, um die richtigen Einstellungen vor Ort zu ermitteln. Tailing (lose Streifen, Sprühnebel) sollte vermieden werden. Sollte es zu einer Streifenbildung kommen, variieren Sie den Druck auf das Material und eventuell auf die Luft, bis die Streifenbildung verschwindet.

Sprühen Sie das Produkt auf die Oberfläche, bis sich eine deckende Schicht bildet. Ein übermäßiger Auftrag kann dazu führen, dass das Produkt durchhängt, langsamer trocknet und die Farbschicht möglicherweise länger klebrig bleibt. Passen Sie die Arbeitsfolge immer an die Form und die Situation des Objekts an. Bei der Ausbesserung mit Pinsel oder Rolle kann es im Vergleich zum Sprühauftrag zu Textur- oder Glanzunterschieden kommen.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 12 Monate im gut verschlossenen Originalbehälter an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort.

Ausgabedatum: 26/05/2026

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

