

SPS



SATIN PU-A SPRAY

Laque satinée pistolable à base de polyuréthane-acrylate.

- Résistant aux rayures et à l'usure
- Résiste aux graisses cutanées
- Airless et airmix pistolable
- Grande liberté d'épaisseur de couche
- Résultat final très lisse

SATIN PU-A SPRAY

DESCRIPTION

Laque satinée pistolable à base aqueuse à base de polyuréthane-acrylate. Pratiquement inodore et pauvre en solvant, séchage rapide et une bonne tenue verticale. Solution idéale pour les constructions neuves, les travaux d'entretien et les rénovations. Les zones difficiles d'accès (comme les rainures des fenêtres oscillo-battantes) pendant la pulvérisation, ce produit peut également être traité parfaitement avec la brosse. Parfaite fluidité, résistance au liposome et bonne lessivabilité. Pour l'intérieur.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Comme couche de finition intérieure sur des supports en bois prétraités. Convient également comme couche de finition sur des supports plastiques ou métalliques prétraités. Idéal pour les travaux répétitifs dans les nouvelles constructions, l'entretien et la rénovation. Les endroits difficiles d'accès (par exemple, les feuillures des fenêtres oscillo-battantes) peuvent également être bien traités avec ce produit au pinceau. Le résultat final présente un aspect mat et une bonne rétention de la couleur. Parfaite fluidité, résistant à la graisse de la peau et facile à nettoyer.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Bois nu non traité - Apprêter le bois non traité avec SPS Multi-Primer (Spray), apprêter le bois saignant avec SPS Acrylic Primer. - Poncer légèrement et dépolir après séchage. - **Vieilles couches existantes** :- Enlever les vieilles couches non adhérentes. - Nettoyer avec un décapant. - Poncer et apprêter le bois grisé jusqu'au bois sain. - Si nécessaire, réparer et appliquer une couche de fond. - Après séchage, poncer et dépolir. - Apprêter les parties nues avec SPS Multi-Primer (Spray), les bois saignants avec SPS Acrylic Primer. - Poncer légèrement et dépolir après séchage. - **Couches de peinture existantes et intactes** :- Nettoyer les couches intactes avec un décapant. - Bien poncer le support. - Appliquer une couche de fond avec SPS Multi-Primer (Spray). - Poncer légèrement et dépolir après séchage. - Peindre la surface. Les systèmes énumérés sont des descriptions générales pour les substrats les plus courants. Pour des applications spécifiques et/ou des conseils détaillés, veuillez contacter SPS bv.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm ³):	1.2
Niveau de brillance:	sps_zijdeglans
Niveau de brillance à 60°:	35-50%
Extrait sec en volume:	35%

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	1 heure.
Manipulable:	ca. 1 hour
Recouvrable:	6 heures.

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

Maximum environ 250 micromètres. (pulvérisation jusqu'à couverture)

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

Maximum 90 micromètres.

CONSUMMATION THÉORIQUE

Environ 6 m² / litre par couche.

CONSUMMATION PRATIQUE

La consommation réelle dépend de la nature et de la structure du substrat ainsi que de la méthode de traitement.

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface doit être propre, portante, sèche, exempte de graisse et de poussière. Arrondir légèrement les angles pour un bon revêtement des arêtes vives

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Bien mélanger avant utilisation. Il s'agit d'un produit légèrement thixotrope. Après avoir été bien remué, le produit est bien homogène et prêt à l'emploi. Appliquer en 1 ou 2 couches avec un système de pulvérisation airless/airmix. Pour éviter les dépôts, toujours travailler mouillé sur mouillé et bien vaporiser. Les produits en phase aqueuse séchent relativement rapidement. Ils peuvent être retouchés à l'aide d'un pinceau lorsqu'ils sont humides. Ne pas retoucher pendant le séchage. *L'utilisation de buses airless dites "à basse pression" est également possible. (par exemple, les buses Graco FF LP ou les buses Wagner HEA) Les réglages spécifiés pour la pulvérisation de ce produit sont un point de départ. En fonction des conditions sur le site, les réglages devront être déterminés par l'applicateur. Le produit est prêt à l'emploi à température ambiante. Les produits de peinture sont un peu plus épais à des températures plus basses et deviennent plus fins à des températures plus élevées. Cela influe sur les réglages de pulvérisation sur site. Nous recommandons toujours de commencer par pulvériser une zone d'essai afin d'établir les réglages corrects sur le chantier. Il convient d'éviter la formation de traînées (bandes détachées, brouillard de pulvérisation). En cas de formation de voiles, modifiez la pression sur le produit et éventuellement sur l'air jusqu'à ce que les voiles disparaissent. Pulvériser le produit sur la surface jusqu'à ce qu'une couche couvrante soit formée. Une application excessive peut entraîner un affaissement, un séchage plus lent et une prolongation de l'adhérence de la couche de peinture. Toujours adapter la séquence de travail à la forme et à la situation de l'objet. Les retouches au pinceau ou au rouleau peuvent entraîner des différences de texture ou de brillance par rapport à la peinture au pistolet.

CONDITIONS D'APPLICATION

Ne pas appliquer à des températures inférieures à +8°C. N'appliquer que lorsque la température du support est supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSÉ

Maximum 10% d'eau.

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Maximum 10% d'eau.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

Airless : ouverture de la buse : 0.009"-0.012", pression : environ 70 bar. Airmix : ouverture de la buse : 0,009"-0,012, pression : environ 60 bar, pression d'air : 1-3 bar.

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET PNEUMATIQUE

Nozzle opening: 0.009"-0.012
Pressure: Ca. 60 bar
Airpressure: 1-3 bar

Do not spray the paint film to thick. Excessive paint film thickness will result in longer curing times, sagging and possible longer tackiness of the paintfilm. Adjust the workflow to fit the object that is to be painted.

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Eau et savon.

Date d'émission: 27/05/2026

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu



SATIN PU-A SPRAY

REMARQUES

Utiliser toujours les équipements de protection personnelle nécessaires lors de l'utilisation de ce produit. Toujours aérer convenablement en cas d'utilisation. Déposer les résidus de ce produit et son emballage dans un point de collecte pour déchets dangereux ou spéciaux. Les produits à base de résines alkydes ont tendance à jaunir dans l'obscurité ou lorsqu'ils sont couverts. Dans un environnement exposé à la lumière, ce phénomène apparaît nettement moins souvent.

Les variations de l'épaisseur de la couche, de la température, de l'humidité, etc. affectent le temps de séchage. Une température plus basse et une humidité plus élevée peuvent retarder le séchage.

Appliquer le produit idéalement dans une pièce à température ambiante. La peinture sera plus dense lorsqu'il fait plus froid et plus liquide lorsqu'il fait plus chaud dans la pièce. Cela a énormément d'importance lorsqu'on applique au pistolet. Nous avisons toujours de faire un essai avec le pistolet pour bien se rendre compte que celui-ci est bien réglé. Pistoler jusqu'à ce que la surface soit suffisamment couverte. Ne pas trop appliquer de peinture afin d'éviter des coulées. Appliquer le produit au pinceau/rouleau peut donner une différence de structure et de brillance. Pulvériser le produit sur la surface jusqu'à ce qu'une couche de couverture soit créée. Une application excessive peut provoquer un affaissement, un séchage plus lent et éventuellement un effet collant plus long sur la couche de peinture. Ajustez toujours l'ordre de travail à la forme et à la situation de l'objet. Peindre au pinceau ou au rouleau peut donner des différences de structure ou de brillance par rapport à la pulvérisation.

DURÉE DE VIE

Au moins 12 mois dans le récipient d'origine fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.

Date d'émission: 27/05/2026

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

